



**COMUNE DI CISTERNA DI LATINA**

**PROVINCIA DI LATINA**

Medaglia D'argento al Valore Civile

**SERVIZIO MANUTENZIONE**

## **QUADRO ECONOMICO**

**SERVIZIO DI MANUTENZIONE ORDINARIA BIENNALE  
DEGLI IMPIANTI DI SOLLEVAMENTO UBICATI PRESSO  
GLI EDIFICI DI PROPRIETA' COMUNALE**

**ANNI 2019/2020**

**IL TECNICO**

**Geom. Giuseppe Piva**

## QUADRO ECONOMICO

A - Importo servizio	€	17 386,40		
A1- Interventi puntuali	€	2 888,72		
Oneri per la sicurezza D. Lgs 81/2008	€	<u>542,94</u>		
Importo a base d'asta	€	20 818,07	€	20 818,07
B - Spese generali				
1 - incentivo art. 113 del D.Lgs. 50/2016 e s.m.i.	€	361,96		
2 - Per IVA al 22 % su A	€	<u>4 579,97</u>		
Totale	€	4 941,94	€	4 941,94
		<b>Importo Complessivo</b>	€	<b>25 760,00</b>